

## 后差速器 (2WD)

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| 基本检查.....             | DF- 2 |
| 后差速器油水平的检查.....       | DF- 2 |
| 后差速器油的更换.....         | DF- 2 |
| 拆卸前的操作.....           | DF- 2 |
| 拆卸和组装.....            | DF- 3 |
| 后差速器的取下和安装.....       | DF- 3 |
| 取下和安装程序.....          | DF- 3 |
| 安装的要点.....            | DF- 3 |
| 安装后的操作.....           | DF- 3 |
| 后差速器配对法兰油封的取下和安装..... | DF- 4 |
| 取下和安装程序.....          | DF- 4 |
| 取下的要点.....            | DF- 4 |
| 安装的要点.....            | DF- 5 |
| 安装后的操作.....           | DF- 5 |
| 拆卸程序(2WD).....        | DF- 6 |
| 拆卸前的检查.....           | DF- 7 |
| 拆卸的要点.....            | DF- 8 |
| 检查.....               | DF-10 |
| 组装程序.....             | DF-11 |
| SST.....              | DF-20 |
| 扭力矩.....              | DF-22 |
| 指定值.....              | DF-22 |

## 基本检查

### 后差速器油水平的检查

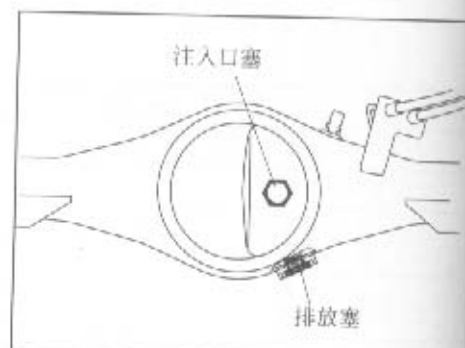
1. 取下注入口塞。在汽车水平放置的时候，检查油的水平是否在指定值之内。

指定值：距离注入口塞的下方边缘0 - 5 mm

扭力矩：扭力矩：54.0 - 68.6 N·m

说明：

- 如果油水平太低，一定要检查是否有油的泄漏。绝对不能重复使用垫圈。



JDF00002.00

### 后差速器油的更换

差速器双曲线齿轮油，SAE80W - 90

(API分类GL-5)

总容量：接近1.6升

指定值：距离注入口塞的下方边缘0-5 mm

扭力矩：54.0 - 68.6 N·m

(排放塞、注入口塞)

说明：

- 绝对不能重复使用垫圈。

JDF00009.00

### 拆卸前的操作

从汽车上取下后差速器框架组件。

(参见RS部分)

JDF00024.00

## 拆卸和

### 后差速器

取下前的

1. 用千
  2. 取下
  3. 排放
- 说明
- 丝

4. 取下

5. 取下

### 取下和安

### 安装的要

1. 在与后
- 圈。

Thre

2. 安装差速
- 扭力

### 安装后的操

1. 安装后车
2. 安装传动
3. 注入差速
4. 安装后车
5. 放下汽车

## 拆卸和组装

## 后差速器的取下和安装

## 取下前的操作

1. 用千斤顶顶起汽车。
2. 取下后车轮。
3. 排空差速器油。

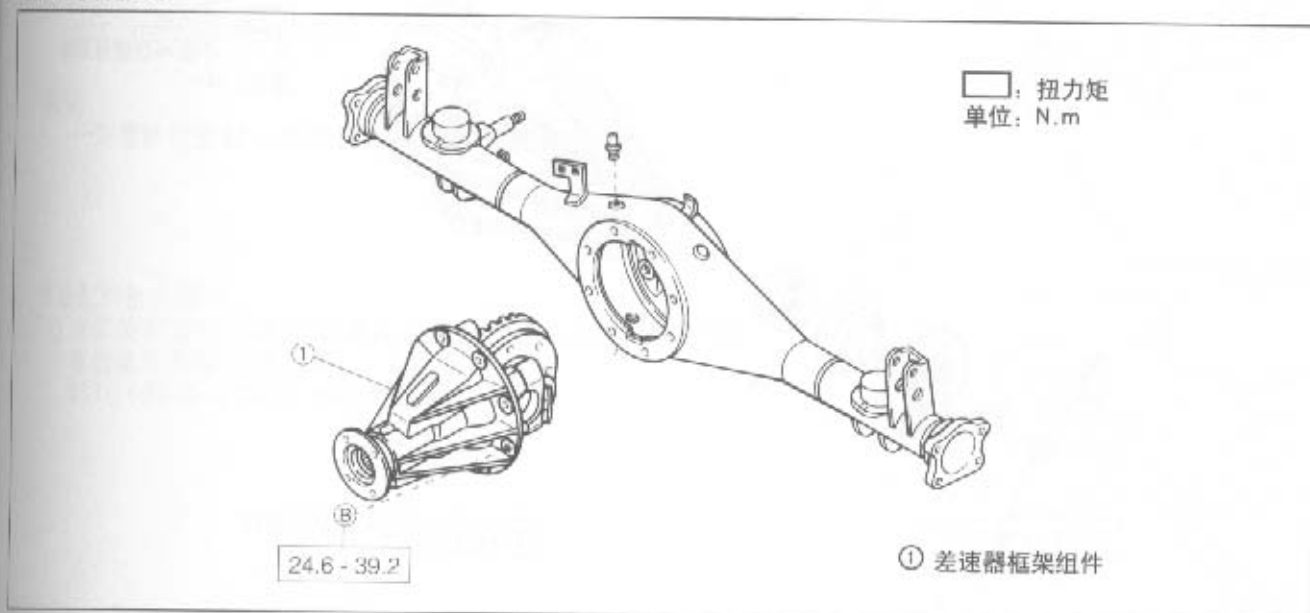
说明:

- 绝对不能重复使用垫圈。

4. 取传动轴组件。
5. 取下后车轴。

JDF00005-00000

## 取下和安装程序



JDF00006-00002

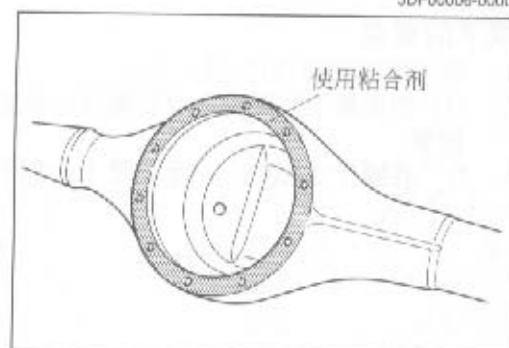
## 安装的要點

1. 在与后桥壳组件接触的差速器框架组件①上, 加液体垫圈。

Three Bond 1212

2. 安装差速器框架组件①。扭紧8个螺栓至指定扭矩。

扭矩: 24.6 - 39.2 N·m



JDF00007-00003

## 安装后的操作

1. 安装后车轴。
2. 安装传动轴组件。
3. 注入差速器油。
4. 安装后车轮。
5. 放下汽车。

JDF00008-00000

# DF-4

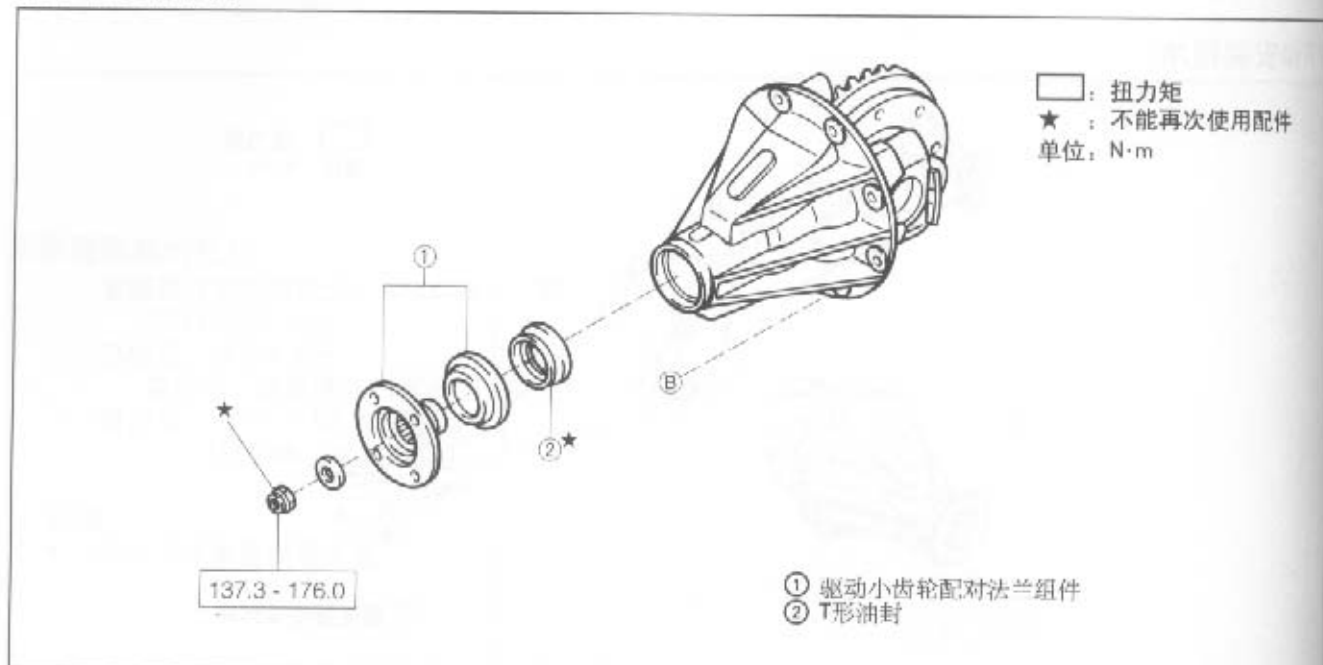
## 后差速器配对法兰油封的取下和安装

### 取下前的操作

1. 用千斤顶顶起汽车。
2. 排放差速器油。
3. 取下传动轴。

JDF00003 001

### 取下和安装程序



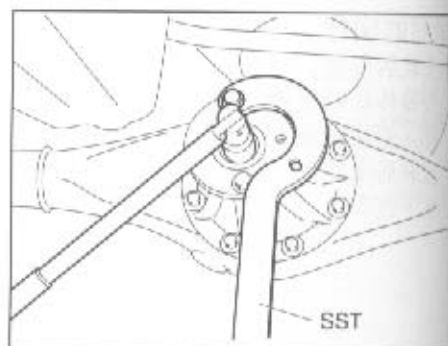
JDF00016 001

### 取下的要点

1. 取下配对法兰组件 ①。  
(1) 使用凿子和锤子，放松驱动小齿轮配对法兰组件的固定螺母 ②。  
注意：  
• 在操作过程中，一定要带上一副手套和护目眼镜。

JDF00016 002

- (2) 用以下的SST保护固定配对法兰，取下锁止螺母和垫盘 ①。  
SST: 09330-87301-000
- (3) 取下配对法兰组件。



JDF00016 003

2. 使用以下SST

### 安装的要

1. 在新的以下SS

说明:

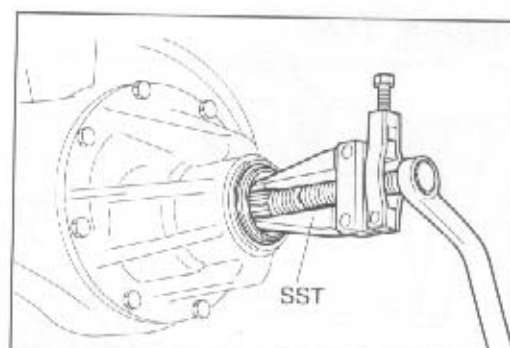
2. 安装配  
(1) 在  
新  
SS

- (2) 将

### 安装后的

1. 安装传动
2. 注入差速
3. 放下汽车

2. 使用以下SST，取下T形油封 ②。  
SST: 09308-10010-000



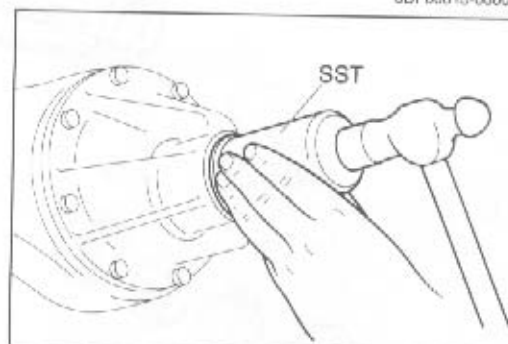
JDF00013-00006

## 安装的要点

1. 在新的T形油封②的整个凸缘部分涂AmmixMP润滑剂。用以下的SST安装油封。  
SST: 09223-00010-000

说明:

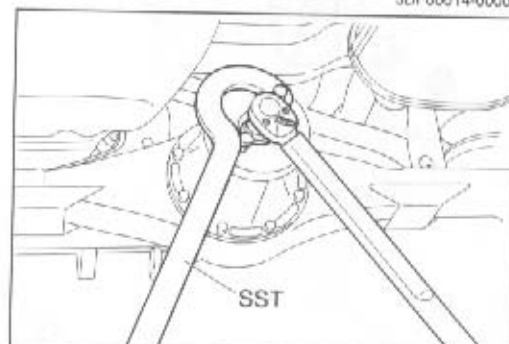
- 一定要转动油封，使框架边缘表面都充满润滑剂。



JDF00014-00007

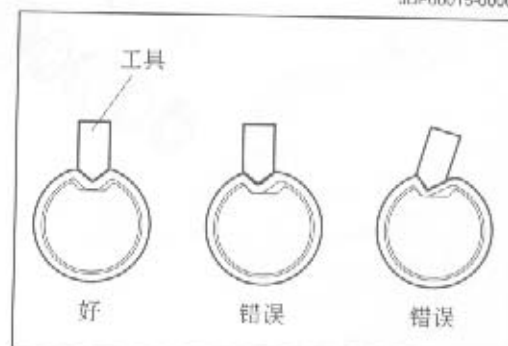
2. 安装配对法兰组件。

- (1) 在安装配对法兰组件和垫盘之后，使用以下SST，拧紧新的螺母至指定扭矩。  
SST: 09330-87301-000



JDF00015-00008

- (2) 将锁止螺母牢固地固定在驱动小齿轮的凹槽底里。



JDF00016-00009

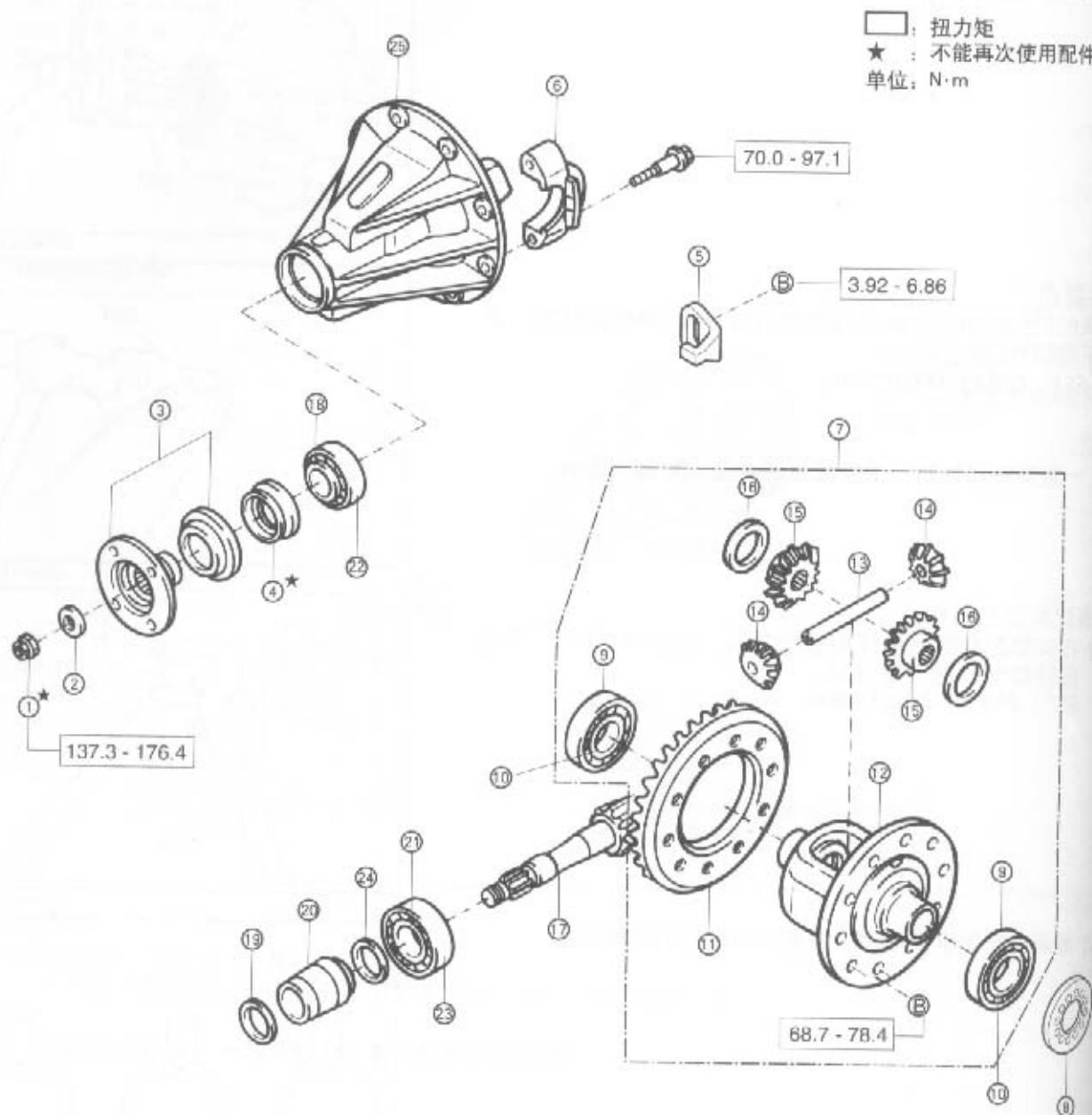
## 安装后的操作

1. 安装传动轴组件。
2. 注入差速器油。
3. 放下汽车。

JDF00017-00000

# DF-6

## 拆卸程序 (2WD)



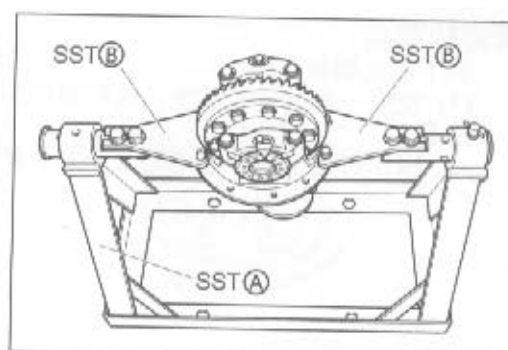
- ① 锁止螺母
- ② 垫圈
- ③ 驱动小齿轮配对法兰组件
- ④ T形油封
- ⑤ 锁止调节螺母
- ⑥ 差速器轴承盖
- ⑦ 差速器壳组件
- ⑧ 调节螺母
- ⑨ 锥形滚柱轴承外座圈
- ⑩ 锥形滚柱轴承内座圈
- ⑪ 差速器环齿轮
- ⑫ 差速器壳
- ⑬ 差速器轴

- ⑭ 差速器小齿轮
- ⑮ 差速器侧面齿轮
- ⑯ 侧面齿轮推力垫圈
- ⑰ 差速器驱动小齿轮
- ⑱ 锥形滚柱轴承内座圈 (前)
- ⑲ 垫片
- ⑳ 驱动小齿轮轴承隔套
- ㉑ 锥形滚柱轴承内座圈 (后)
- ㉒ 锥形滚柱轴承外座圈 (前)
- ㉓ 锥形滚柱轴承外座圈 (后)
- ㉔ 垫片
- ㉕ 差速器框架

2. 如右图所示，将差速器框架组件放在拆卸架上。

SST: (A) 09219-87202-000

(B) 09548-87201-000

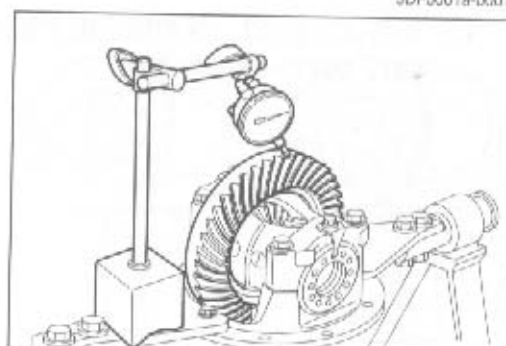


JDF00019-00011

## 拆卸前的检查

1. 检查在120°的3个位置的环齿轮齿隙，在2个位置处于指定值的情况下，是否在0.15 mm以内。

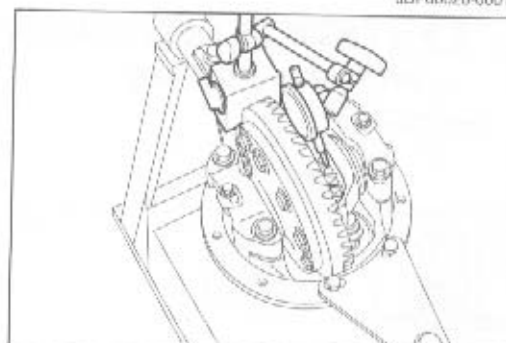
指定值: 0.08 - 0.13 mm



JDF00020-00012

2. 侧面齿轮齿隙的检查

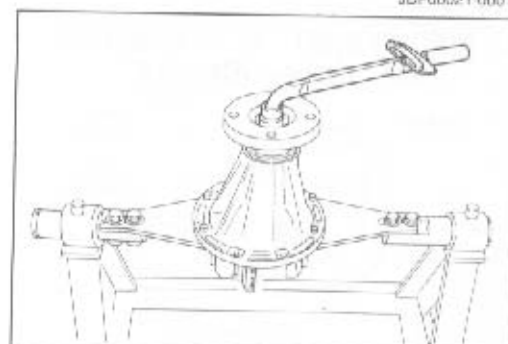
指定值: 0 - 0.075 mm



JDF00021-00013

3. 驱动小齿轮预加载的检查

指定值: 0.39 - 0.59 N·m (轴承被重新使用时的值)



JDF00022-00014

4. 检查环齿轮和驱动小齿轮之间的齿接触。(参见DF-15页)

# DF-8

## 拆卸的要点

### 1. 取下锁止螺母①。

(1) 使用一个凿子和锤子，放松固定的锁止螺母。

注意：

- 操作过程中，一定要带上一副手套和护目眼镜。

(2) 使用以下的SST，保护固定配对法兰。取下锁止螺母。

SST: 09330-87301-000

### 2. 使用以下的SST，取下驱动小齿轮相同发兰组件③。

SST: 09213-31021-000

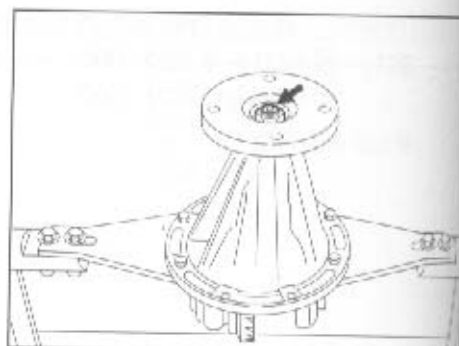
### 3. 使用以下的SST，取下T形油封④。

SST: 09308-10010-000

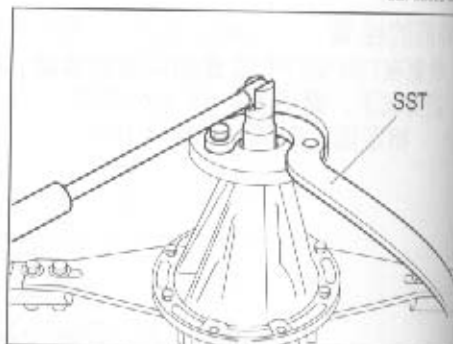
### 4. 用打洞器和锤子，在差速器轴承盖⑥和框架的两侧做一对标记。然后，继续取下差速器轴承盖⑥。

说明：

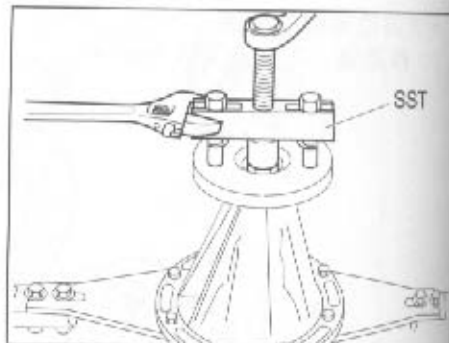
- 轴承盖与差速器框架是一个制造整体。因此，绝对不要对这些组件进行拆卸。



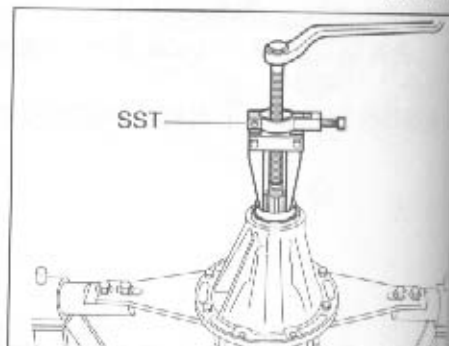
JDF00013-000



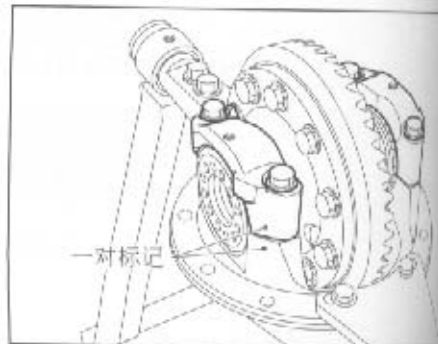
JDF00024-000



JDF00051-000



JDF00052-000



JDF00053-000

5. 使用

6. 取

说明

- 放
- 另

7. 取下

(1) 用

的

说明：

- 如
- 位
- SS

(2) 使

8. 在差速

说明：

- 如
- 子

9. 从差速

侧面齿

说明：

- 一定

10. 用塑料

⑦。

说明：

- 一定



- 使用以下的SST，取下调节螺母 ⑧。  
SST: 09960-10010-000

- 取下带有锥形滚柱轴承外座圈 ⑨的差速器框架组件 ⑦。

说明:

- 一定要将锥形滚柱轴承外座圈和调节螺母分开左右两侧放置(背表面侧和齿表面侧)。或标上指示标记以示区别。

- 取下锥形滚柱轴承内座圈 ⑩。

- (1) 用差速器壳的断开部分，在轴承内座圈的正面加上SST的爪棘。

说明:

- 如果难以在SST上加爪棘，则轻轻地敲击SST的爪棘到位。

SST: 09950-40011-000

- (2) 使用以下SST，取下锥形滚柱轴承内座圈 ⑩。

- 在差速器壳上标出一对标记后，取下差速器环齿轮 ⑪。

说明:

- 如果在取下环齿轮时出现任何困难，则使用一个塑料锤子轻轻敲击取下。

- 从差速器壳上取下差速器小齿轮 ⑬、差速器侧面齿轮 ⑮和侧面齿轮推力垫圈 ⑯。

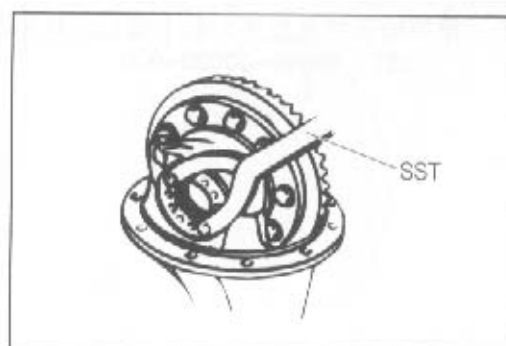
说明:

- 一定要将差速器侧面齿轮和推力垫圈作为一组。

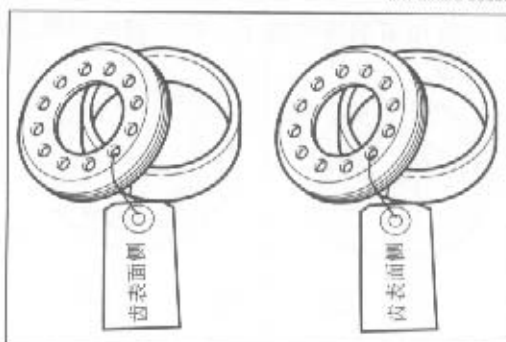
- 用塑料锤子或类似工具，轻轻地敲击取下差速器驱动小齿轮 ⑭。

说明:

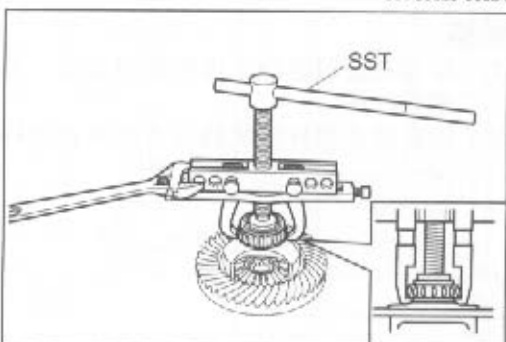
- 一定要注意不要让差速器驱动小齿轮掉落。



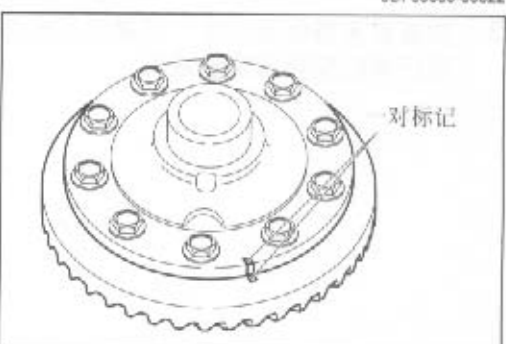
JDF00028-00020



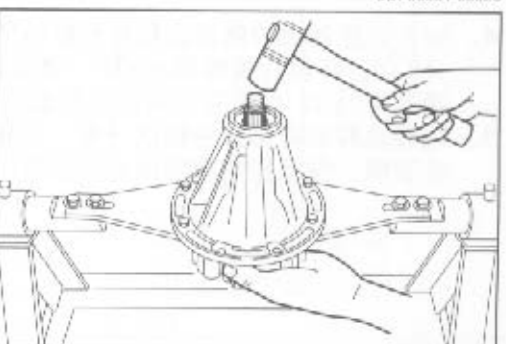
JDF00029-00021



JDF00030-00022



JDF00031-00023

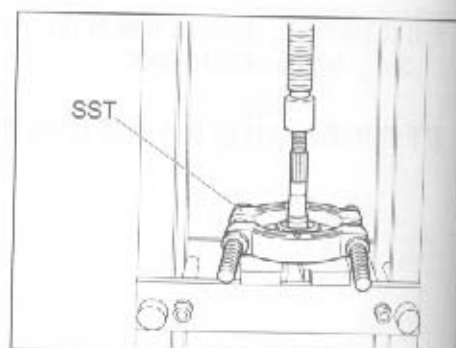


JDF00032-00024

# DF-10

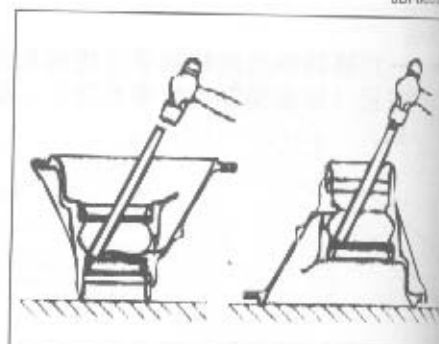
11. 使用轴承拉具加压力取下锥形滚柱轴承内座圈 ②1。

SST: 09950-00020-000



JDF00033-000

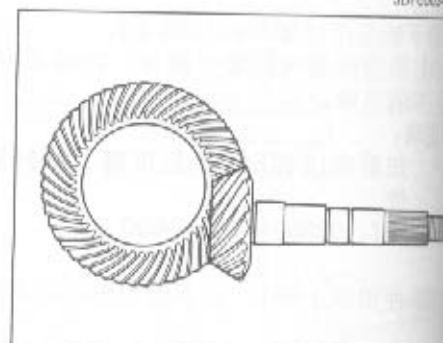
12. 使用黄铜棒和锤子，取下前和后锥形滚柱轴承外座圈 ②2 和 ②3。



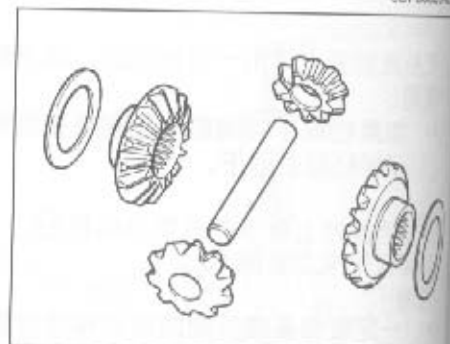
JDF00034-000

## 检查

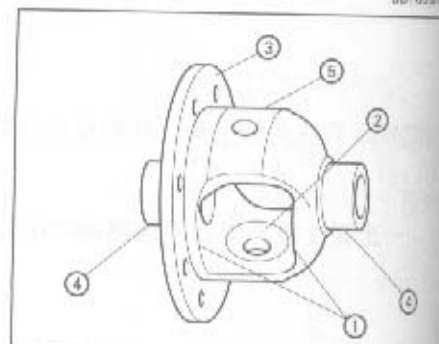
1. 检查差速器驱动小齿轮的齿表面、滑动部分和轴承接触部分是否损坏。
2. 检查差速器环齿轮的齿表面是否损坏。
3. 检查差速器侧面齿轮、差速器小齿轮和差速器小齿轮轴是否有任何的损坏或损耗迹象。
4. 检查差速器壳的侧面齿轮轮毂接触部分(①)、小齿轮接触部分(②)、环齿轮接触部分(③)、侧面齿轮压安装部分(④)和差速器壳(⑤)，是否有任何的损坏或损耗迹象。
5. 轻轻地转动锥形滚柱轴承（前、后和差速器一侧）。确认转动圆滑、没有任何阻碍或异常声音。



JDF00035-000



JDF00036-000



JDF00037-000

6. 检查

7. 检查座和

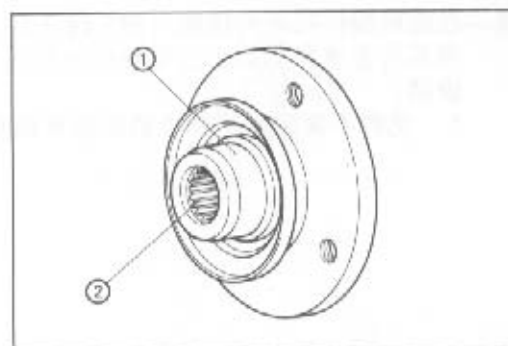
组装程序  
差速器  
1. 使用  
后轴

说明

2. 使用  
差速  
S

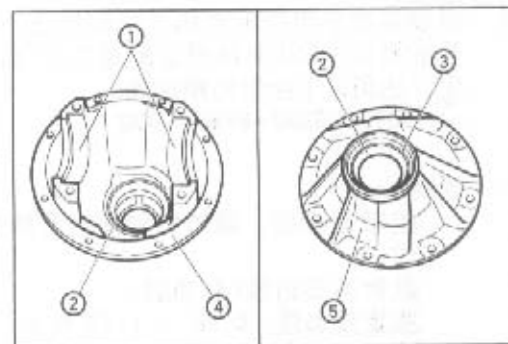
说明  
• 女  
夏

- 检查驱动小齿轮配对法兰的油封接触部分(①)和花键部分(②)是否损坏或损耗迹象。



JDF00038-00030

- 检查差速器框架的侧面轴承接触部分(①)、锥形滚柱轴承外座圈接触部分(②)、油封插入部分(③)、框架罩接触部分(④)和框架(⑤)，是否有任何的损坏或损耗迹象。



JDF00039-00031

## 组装程序

### 差速器驱动小齿轮的临时组装

- 使用以下的SST，加压安装在拆卸时使用的相同垫片(24)、前后锥形滚柱轴承外座圈(22)和(23)到差速器框架(25)上。

SST: 09951-00610-000

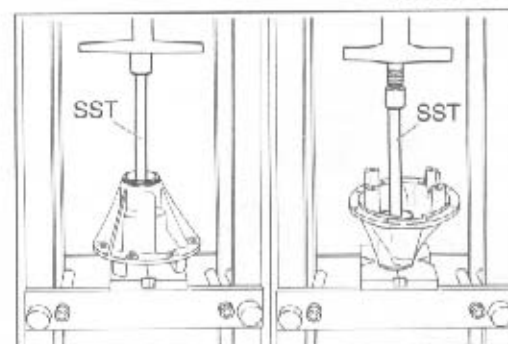
(09950-60010-000的组件)

09951-00120-000

(09950-60020-000的组件)

### 说明:

- 如果轴承有任何缺陷，一定要更换一组前和后轴承。当检查垫片有缺陷时，如损耗和划痕。要安装一个有相同厚度的新垫片。



JDF00040-00032

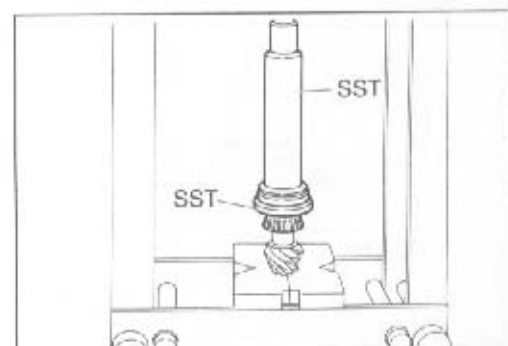
- 使用以下的SST，加压安装锥形滚柱轴承内座圈(后)(21)到差速器驱动小齿轮(17)上。

SST: ① 09950-60010-000

② 09608-86041-000

### 说明:

- 如果轴承有任何缺陷，一定要更换一组前和后轴承。更换驱动小齿轮时，一定要与环齿轮作为一组更换。



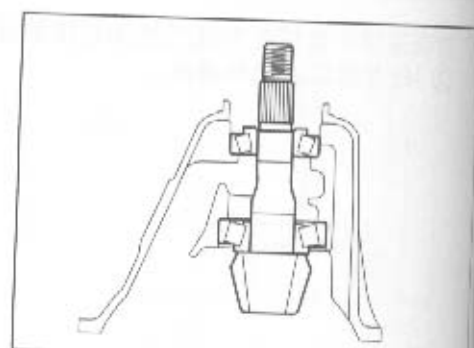
JDF00041-00033

# DF-12

- 在锥形滚柱轴承内座圈（前）⑬上涂上双曲线齿轮油。临时将其与差速器驱动小齿轮装配件组装到差速器框架上⑮。

说明：

- 此时不要组装驱动小齿轮轴承隔套和垫片。



JDF03042-000

- 组装驱动小齿轮配对法兰装配件③、垫盘②和锁止螺母①。然后用以下SST保持固定配对法兰③，逐渐地扭紧锁止螺母①，达到以下给出的预加载。

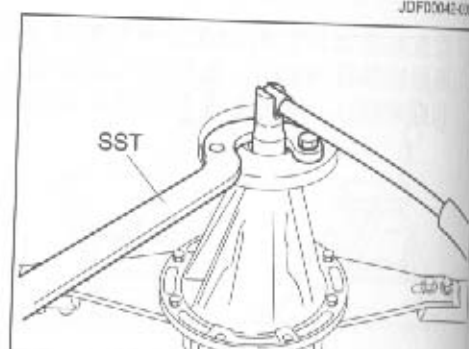
SST: 09330-87301-000

说明：

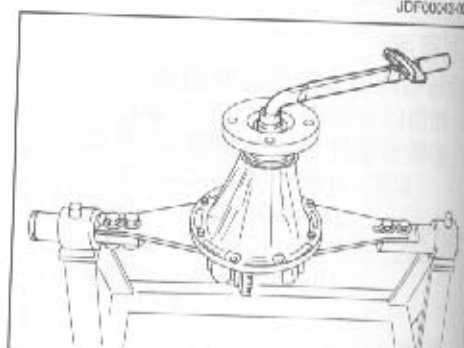
- 组装完成后，顺时针和逆时针转动轴承数次，使轴承入位。

此时不要组装T形油封。

指定预加载：0.78 - 1.17 N·m （使用新轴承时的值）  
0.39 - 0.59 N·m （再次使用轴承时的值）



JDF00043-000



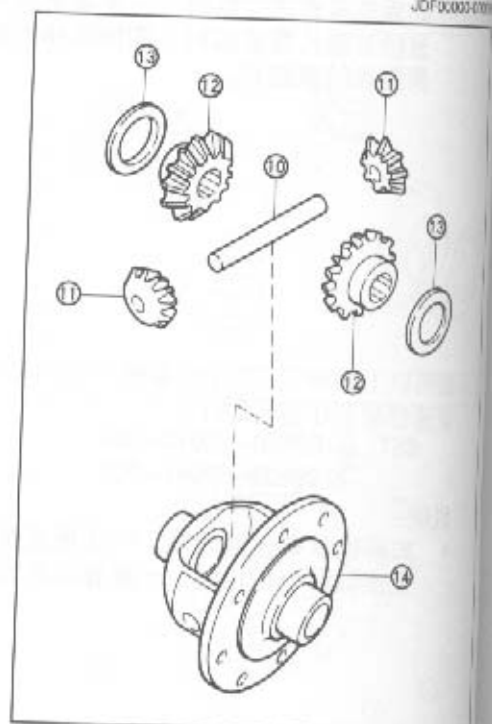
JDF00003-000

## 差速器壳的组装

- 在差速器壳⑬上组装侧面齿轮推力垫圈⑬、侧面齿轮⑬、小齿轮⑬和小齿轮轴⑬。

说明：

- 在每一个部分涂上双曲线齿轮油。



JDF03044-000

- 测量从以说明检查的情况。

说明：  
如果

- 0
- 起

## 侧面齿轮

|   |
|---|
| 4 |
| 4 |
| 4 |
| 4 |
| 4 |
| 4 |
| 4 |

- 使用以下如果通齿隙。

指定SST

说明：

- 如果

- 使在拆环齿轮指定

- 使用以下SST

2. 测量差速器侧面齿轮⑮的齿隙。如果测量齿隙与指定值不符，从以下表中的选择合适的推力垫圈⑯，调节齿隙。

说明：

检查在120°的3个位置的环齿轮齿隙，在2个位置处于指定值的情况下，是否在0.15 mm以内。

指定值：0 - 0.075 mm

说明：

如果测量值与指定值相一致，根据测量值继续如下步骤。

- 0 mm：转至步骤3
- 超过0 mm：转至步骤4

侧面齿轮推力垫圈选择表

| 配件号码            | 厚度 (mm) |
|-----------------|---------|
| 41361-87509-000 | 1.10    |
| 41361-87407-000 | 1.15    |
| 41361-87709-000 | 1.20    |
| 41361-87408-000 | 1.25    |
| 41361-87510-000 | 1.30    |
| 41361-87409-000 | 1.35    |

3. 使用以下的SST，测量齿轮一侧的起动扭矩（旋转阻力），如果通过起动扭矩测量值未能确认规格时，则如上所示调整齿隙。

指定值：0 - 39.2 N·m

SST：09564-97401-000

说明：

- 如果测量起动扭矩符合指定值，则可稍微旋转。

4. 使在拆卸过程中做的一对标记对在一条直线上。组装差速器环齿轮①到差速器壳上②。扭紧螺栓至指定扭矩。

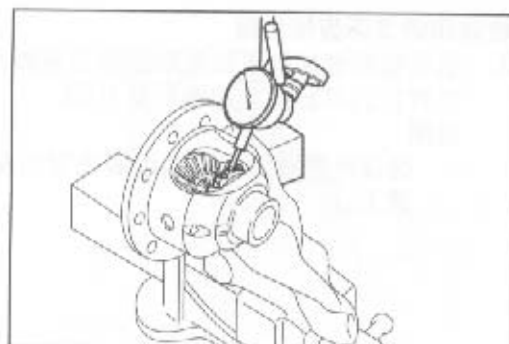
指定扭矩：68.6 - 78.4 N·m

5. 使用以下的SST，压力组装锥形滚柱轴承内座圈⑩到位。

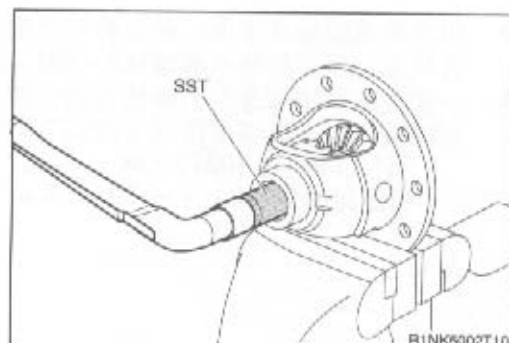
SST：09951-00520-000

09951-00530-000

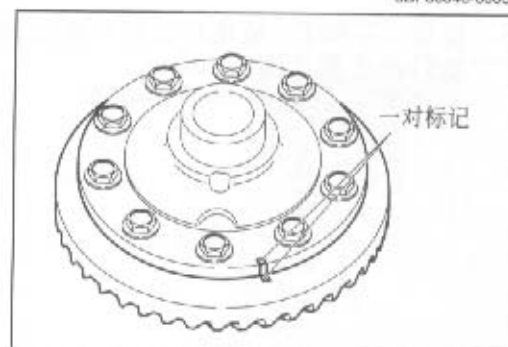
(09950-60010-000的组件)



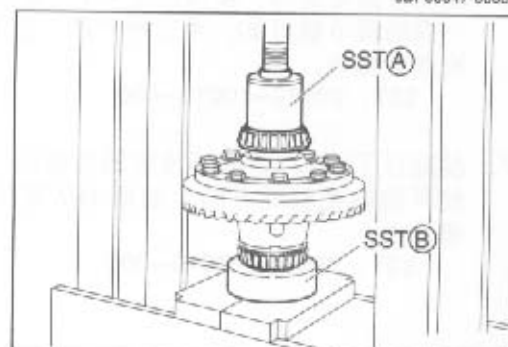
JDF00045-00038



R1NK5002T10  
JDF00046-00038



JDF00047-00039



JDF00047-00040

# DF-14

## 检查和调节环齿轮齿隙

1. 组装锥形滚柱轴承外座圈⑨到差速器壳组件⑦上。然后，继续将它们组装到差速器框架上②。

说明：

- 确保外座圈被正确地组装在它们左右两侧各自原来的位置上。

2. 使调节螺母⑧与差速器框架②的螺纹对在一条线上，进行组装。并调节环齿轮①和驱动小齿轮③之间的齿隙接近指定值。

指定值：0.10 - 0.20 mm

3. 组装差速器轴承盖⑥，使在拆卸时加上的一对标记对在一条直线上。用手扭轴承盖螺栓2~3圈，临时安装轴承盖。
4. 一次性扭紧轴承盖⑥的螺栓至指定扭矩。然后，放松轴承盖螺栓，以便能够使用以下的SST调节螺母⑧。

SST：09960-10010-000

指定扭矩：39.3 - 53.9 N·m

5. 使用以下SST，放松环齿轮背面的调节螺母⑧，直到环齿轮①的齿隙达到0.20mm。

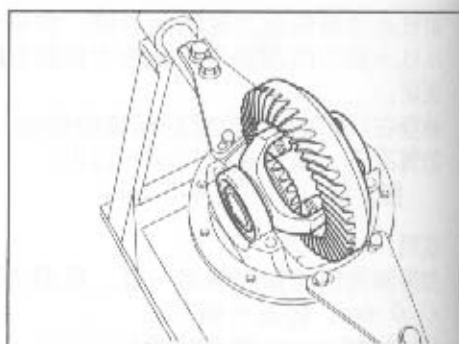
SST：09960-10010-000

6. 转动环齿轮同时，使用以下SST，完全扭紧环齿轮①齿表面一侧的调节螺母⑧。用这种方法，放置轴承到位。然后，放松调节螺母。

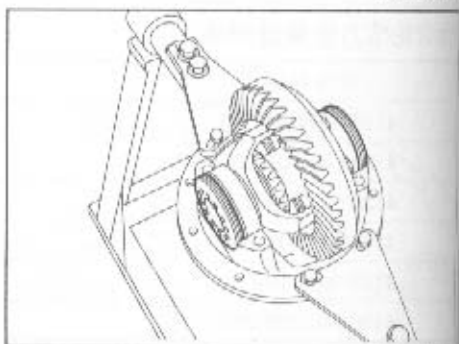
SST：09960-10010-000

7. 使用以下SST，扭紧环齿轮的齿表面一侧的调节螺母，以便使环齿轮在轴线方向上的活动从零位活动降低一到二个凹槽。

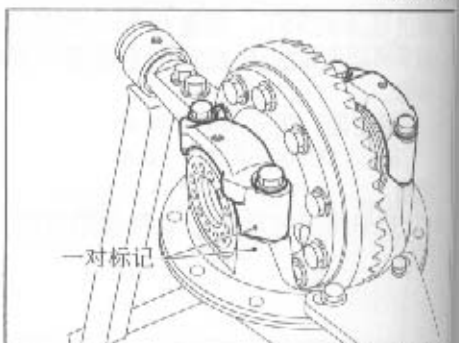
SST：09960-10010-000



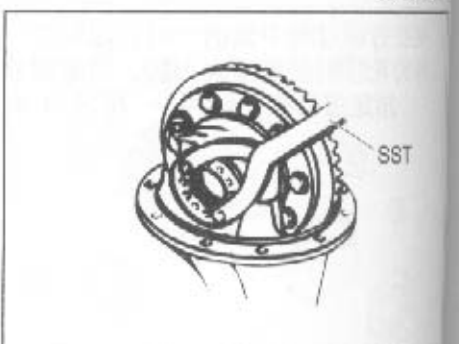
JDF00046-001



JDF00049-001



JDF00050-001



JDF00051-001

8. 使用...  
环齿...  
侧轴...  
将右...  
指...

说明：

- 检...  
定...  
使...  
线...

9. 扭紧轴...
10. 将驱动...  
力扳手...  
指定...  
指定...

说明：

- 如果...  
侧的...

## 检查和调节...

1. 在环齿...  
预驱动小...  
②4。。

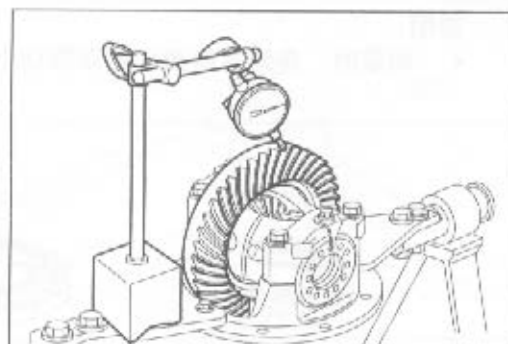


8. 使用左右两侧的调节螺母移动轴承，来调节驱动小齿轮⑬和环齿轮⑭之间的齿隙，以便使齿隙在指定值之内。（左右两侧轴承活动的量应该一致。例如，左侧螺母放松一个凹槽时，将右侧螺母扭紧一个凹槽。）

指定值：0.08 — 0.13 mm

说明：

- 检查在120°的3个位置的环齿轮齿隙，在2个位置处于指定值的情况下，是否在0.15 mm以内。
- 使调节锁止螺母的爪棘位置与调节螺母的孔对在一条直线上。



JDF00053-00046

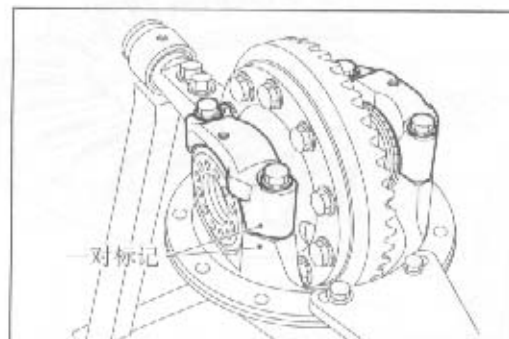
9. 扭紧轴承盖螺栓⑥至指定扭力矩。
10. 将驱动小齿轮⑬的齿表面和环齿轮⑭的齿表面接触，使用扭力扳手测量驱动小齿轮本身的预加载。

指定值：0.20 — 0.39 N·m

指定扭力矩：39.3 — 53.9 N·m

说明：

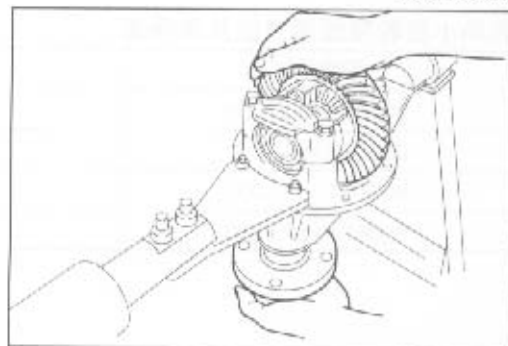
- 如果全部的预加载不符合指定值，调节环齿轮齿表面一侧的螺母，进行调节。



JDF00054-00047

#### 检查和调节齿轮接触

1. 在环齿轮⑭的两个齿表面均衡地使用红色的指示薄膜。检查预驱动小齿轮⑬接触的齿轮。根据下图选择一个合适的垫片⑭。

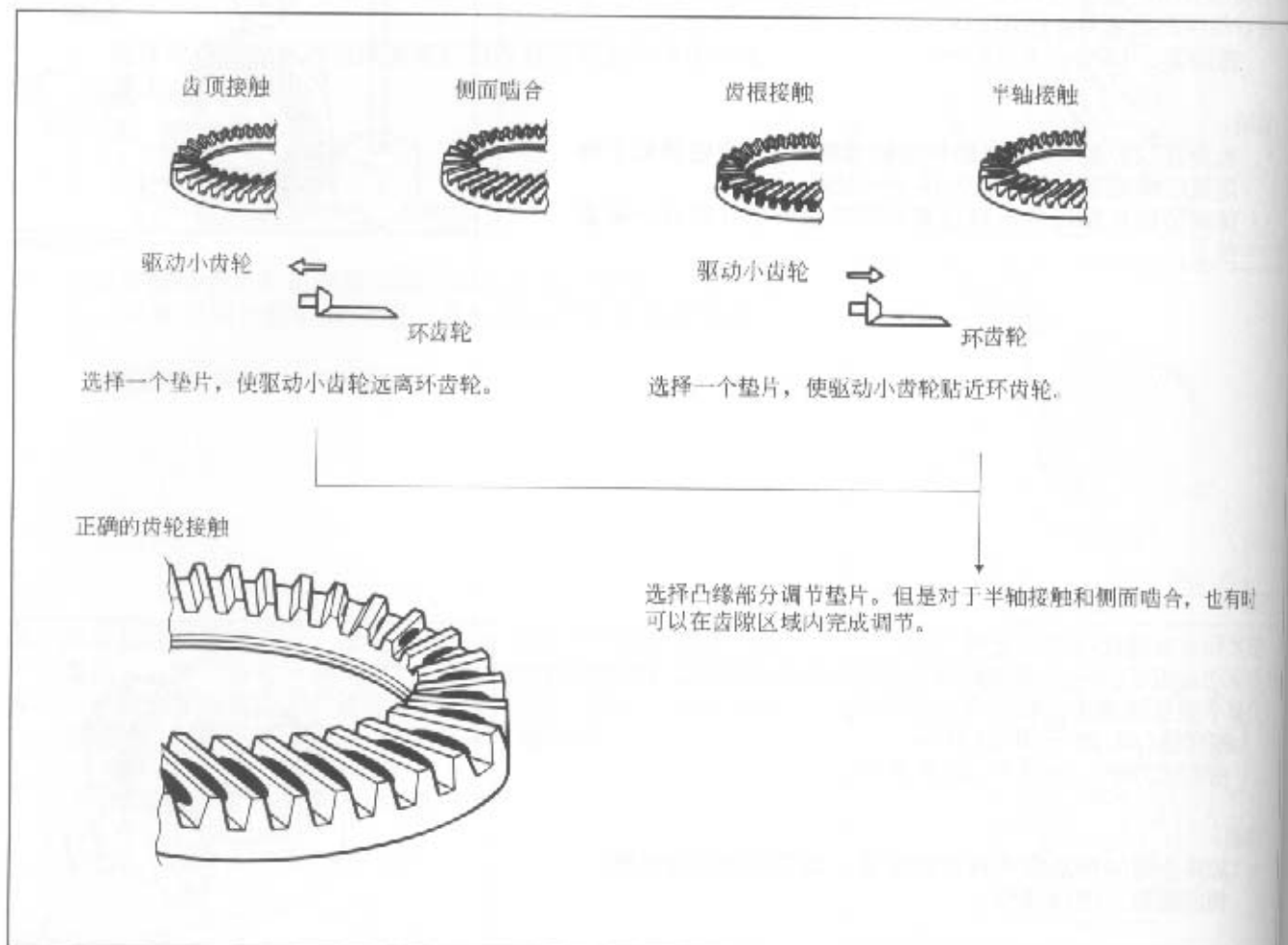


JDF00055-00048

# DF-16

说明:

- 向顺时、逆时方向数次转动驱动小齿轮法兰，检查齿轮几个点的齿隙咬合状态。



驱动小齿轮突缘调节垫片选择表

| 配件号码            | 厚度 (mm) |
|-----------------|---------|
| 90045-64500-000 | 0.15    |
| 90045-64501-000 | 0.20    |
| 90045-64502-000 | 0.25    |
| 90045-64503-000 | 0.50    |

## 差速器驱动小齿轮的组装

(驱动小齿轮自身的轴承预加载调节)

- 取下差速器壳组件⑦和差速器驱动小齿轮⑩。

(1)取下4个螺栓和差速器轴承盖⑥,即可取下差速器壳组件⑦。

说明:

- 一定要将轴承外座圈和调节螺母分开左右两侧放置 (背表面一侧和齿表面一侧)。或做上指示标记以区分

(2)

(3) 作  
S

(4) 使  
小  
说明:  
• —

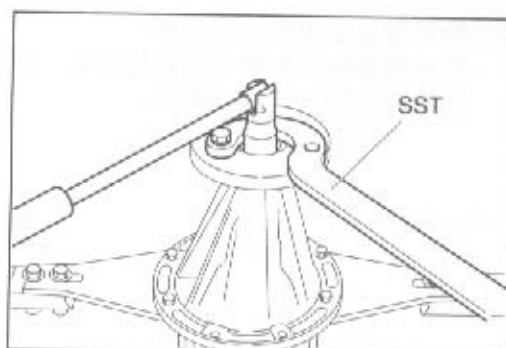
- 将与驱动小齿轮组装在说明:  
• 如  
的  
更

- 安装驱动小齿轮,然后,作①至指SST

说明:  
• 安装  
承到  
在此

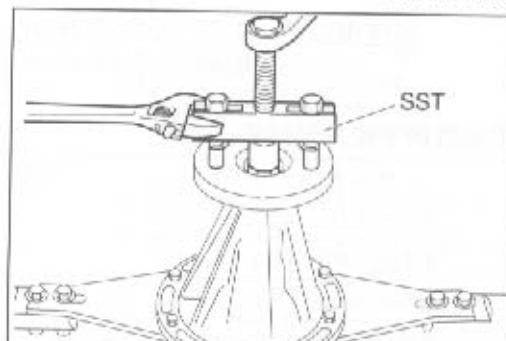


- (2) 使用以下SST，取下锁止螺母①和垫盘②。  
SST: 09330-87301-000



JDF00050-00050

- (3) 使用以下SST，取下配对法兰组件③。  
SST: 09213-31021-000



JDF00060-00051

- (4) 使用塑料的锤子或类似工具轻轻敲击，取下差速器驱动小齿轮⑦。

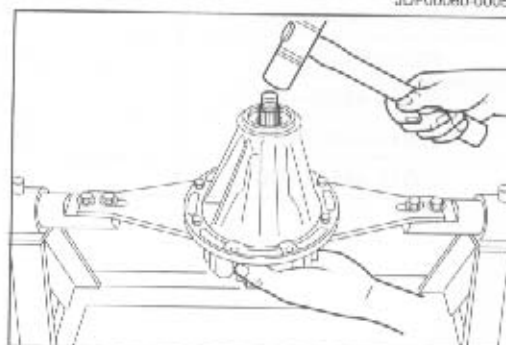
说明:

- 一定要注意不要让差速器驱动小齿轮掉落。

2. 将与驱动小齿轮轴承隔套②的拆卸时使用的垫片相同垫片⑩组装在差速器驱动小齿轮⑦上。

说明:

- 如果发现垫片有缺陷，如损耗和划痕，则更换相同厚度的新垫片。
- 更换驱动小齿轮时，要与环齿轮作为一组更换。



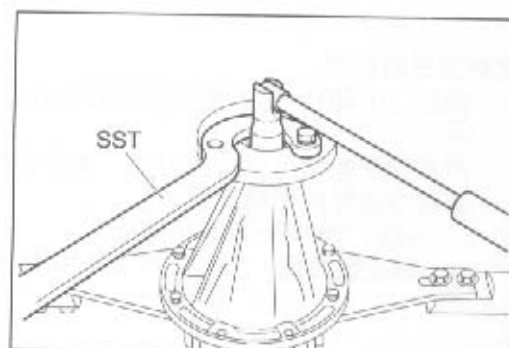
JDF00061-00052

3. 安装驱动小齿轮配对法兰装配件③、垫盘②和锁止螺母①。然后，使用以下的SST保护固定配对法兰③。扭紧锁止螺母①至指定扭力矩。

SST: 09330-87301-000

说明:

- 安装完成后，顺时针和逆时针转动轴承数次，以便使轴承到位。
- 在此阶段，不要组装T形油封④。

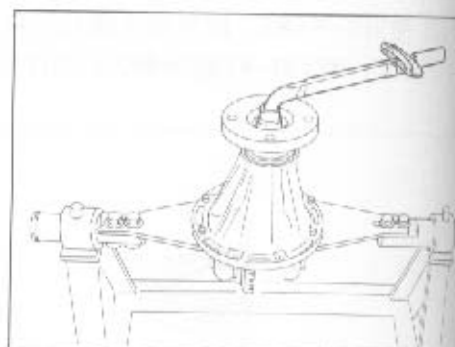


JDF00062-00053

# DF-18

## 4. 测量驱动小齿轮的预加载

如果测量的预加载不符合指定值，则从下表选择合适的预加载调节垫片，进行调节。



JDF00083-000

指定预加载: 0.78 - 1.17 N·m (使用新轴承时的值)  
0.39 - 0.59 N·m (再次使用轴承时的值)

预加载调节垫片选择表

| 配件号码            | 厚度 (mm) | 配件号码            | 厚度 (mm) |
|-----------------|---------|-----------------|---------|
| 90045-64550-000 | 1.65    | 90045-64559-000 | 2.10    |
| 90045-64551-000 | 1.70    | 90045-64560-000 | 2.15    |
| 90045-64552-000 | 1.75    | 90045-64561-000 | 2.20    |
| 90045-64553-000 | 1.80    | 90045-64562-000 | 2.25    |
| 90045-64554-000 | 1.85    | 90045-64563-000 | 2.30    |
| 90045-64555-000 | 1.90    | 90045-64564-000 | 2.35    |
| 90045-64556-000 | 1.95    | 90045-64565-000 | 2.40    |
| 90045-64557-000 | 2.00    | 90045-64566-000 | 2.45    |
| 90045-64558-000 | 2.05    | —               | —       |

JDF00064-000

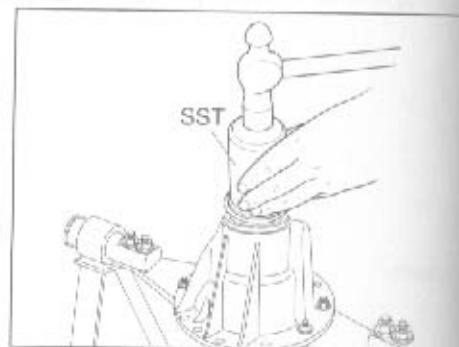
## 油封的组装

- 在取下锁止螺母、垫盘和配对法兰装配件之后，使用以下SST组装新的T形油封④。

SST: 09223-00010-000

### 说明:

- 在新的油封的整个凸缘表面，涂上Ammix MP润滑剂。一定要推动油封，使外壳的边缘表面都充满润滑剂。



JDF00055-000

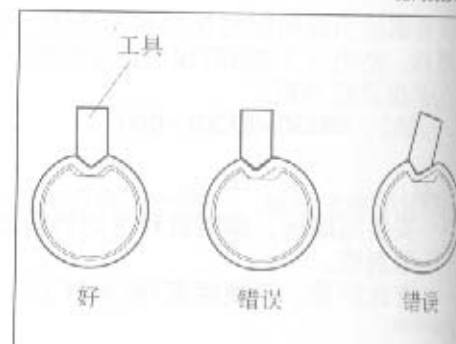
## 配对法兰的组装

- 使用以下SST，组装配对法兰装配件③、垫盘②和锁止螺母①。

扭紧锁止螺母至指定扭力矩。使螺母的锁止部分正向固定在驱动小齿轮的凹槽底部。

SST: 09330-87301-000

指定扭力矩: 138.0 - 176.0 N·m



JDF00066-000

检查  
参见D

检查  
参见D

组装  
1. 扭  
的

组装后  
1. 安

检查和调节环齿轮齿隙

参见DF-14页。

检查环齿轮和驱动小齿轮之间的齿接触

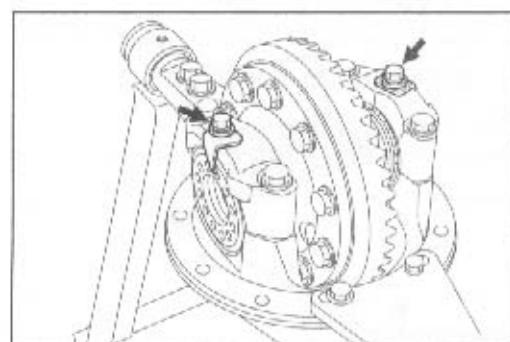
参见DF-15页。

JDF00067-00000

组装调节螺母锁止

1. 拧紧螺栓⑤至指定扭力矩，安装调节螺母⑤锁止到左右两侧的轴承盖⑥上。

指定扭力矩：4.0 — 6.8 N·m



JDF00068-00057

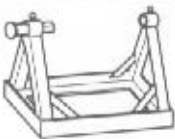
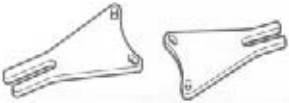
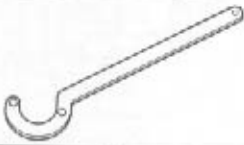
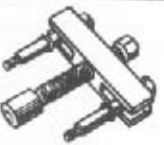
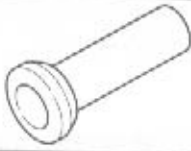
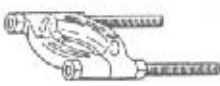
组装后的操作

1. 安装后差速器框架组件到汽车上。

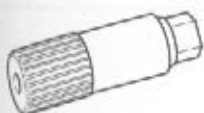
JDF00069-00000

# DF-20

## SST

| 形状                                                                                  | 配件号码、配件名称                       | 用途                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|------------------------|
|    | 09219-87202-000<br>发动机大修支架      | 后差速器的拆卸和组装             |
|    | 09548-87202-000<br>发动机大修支架      | 后差速器的拆卸和组装             |
|    | 09950-40011-000<br>拉具组B         | 拨取差速器侧面的轴承             |
|    | 09330-87301-000<br>驱动小齿轮凸支撑工具   | 在装卸驱动小齿轮配对法兰过程中, 阻止转动。 |
|   | 09213-31021-000<br>曲轴皮带盘调节拉具    | 取下配对法兰                 |
|  | 09308-10010-000<br>油封拉具         | 取下油封                   |
|  | 09960-10010-000<br>可变销扳手组       | 调整调节螺母                 |
|  | 09608-06041-000<br>前轮毂内轴承圆锥换装器  | 压锥形滚柱轴承内座圈             |
|  | 09950-00020-000<br>前轮毂内轴承圆锥换装器  | 前轮毂内轴承圆锥换装器            |
|  | 09223-00010-000<br>换装器高球形万向节防尘罩 | 安装油封                   |

器具:  
百分  
润滑剂  
MP润

| 形状                                                                                | 配件号码、配件名称                    | 用途             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------|
|  | 09950-60010-000<br>换装器组      | 压锥形滚柱轴承外座圈     |
|  | 09950-60020-000<br>换装器组      | 压锥形滚柱轴承外座圈     |
|  | 09564-97401-000<br>起劲扭力矩测量工具 | 用于侧齿轮的起劲扭力矩的测量 |

器具:

百分表、厚度规、扭力扳手

润滑油:

润滑油、三类粘合剂1104、差速器双曲线齿轮油SAE80W-90 (GL-15)

# DF-22

## 扭力矩

| 扭力组件          | 扭力矩           |             |
|---------------|---------------|-------------|
|               | N·m           | kgf·m       |
| 注入口塞、排放塞      | 54.0 - 68.6   | 550 - 700   |
| 差速器轴承盖和差速器框架  | 39.2 - 53.9   | 400 - 550   |
| 锁止螺母和差速器驱动小齿轮 | 137.3 - 176.4 | 1400 - 1800 |
| 差速器框架组件和后轴    | 24.6 - 39.2   | 250 - 400   |
| 差速器壳和差速器环齿轮   | 68.7 - 78.4   | 700 - 800   |
| 调节锁止螺母和差速器轴承盖 | 3.92 - 6.86   | 40.8 - 69.4 |

JDF22021/00

## 指定值

| 预加载         |             | N·m         | kgf·m      |
|-------------|-------------|-------------|------------|
| 驱动小齿轮预加载    | (使用新轴承时的值)  | 0.78 - 1.17 | 8.0 - 12.0 |
|             | (再次使用轴承时的值) | 0.39 - 0.59 | 4.0 - 6.0  |
| 驱动小齿轮自身的预加载 |             | 0.20 - 0.39 | 2.0 - 4.0  |

| 齿隙    | mm          |
|-------|-------------|
| 环齿轮齿隙 | 0.08 - 0.13 |
| 侧齿轮齿隙 | 0 - 0.075   |

JDF22025/00

## 前轮轴和悬架

|                   |       |                      |       |
|-------------------|-------|----------------------|-------|
| 前轮定位 .....        | FS- 2 | 下悬架臂 .....           | FS-17 |
| 检查 .....          | FS- 2 | 取下 .....             | FS-17 |
| 前轮轴和悬架(4WD) ..... | FS- 4 | 检查 .....             | FS-17 |
| 组成 .....          | FS- 4 | 下悬架臂套的更换 .....       | FS-18 |
| 前轮轴 .....         | FS- 5 | 下悬架臂球形接头防尘罩的更换 ..... | FS-18 |
| 取下 .....          | FS- 5 | 安装 .....             | FS-19 |
| 拆卸 .....          | FS- 7 | 驱动轴 .....            | FS-20 |
| 检查 .....          | FS- 8 | 组成 .....             | FS-20 |
| 组装 .....          | FS- 9 | 取下 .....             | FS-20 |
| 安装 .....          | FS-10 | 拆卸 .....             | FS-21 |
| 前平衡杆 .....        | FS-12 | 检查 .....             | FS-22 |
| 取下 .....          | FS-12 | 组装 .....             | FS-23 |
| 拆卸 .....          | FS-12 | 分动器油封的更换 .....       | FS-25 |
| 检查 .....          | FS-12 | 安装 .....             | FS-25 |
| 组装 .....          | FS-13 | 扭力矩 .....            | FS-26 |
| 安装 .....          | FS-13 | SST .....            | FS-27 |
| 减震器 .....         | FS-14 |                      |       |
| 取下和安装 .....       | FS-14 |                      |       |
| 组成 .....          | FS-14 |                      |       |
| 取下和安装程序 .....     | FS-14 |                      |       |
| 取下的要点 .....       | FS-15 |                      |       |
| 安装的要点 .....       | FS-15 |                      |       |

**FS**